



[www.easthigh.com.cn](http://www.easthigh.com.cn)



# EHC-W 使用说明书

---

南京东恒计量实业有限公司

地址：南京市江宁区湖熟街道汤铜路 77 号

电话：4009989055/025-87135587

网址：[www.easthigh.com.cn](http://www.easthigh.com.cn)

# 目录

1. 引言 .....	1
注意事项 .....	1
产品规格及参数 .....	1
2. 拆封和设置 .....	2
装箱清单: .....	2
3. 显示面板和按键功能 .....	2
3.1 显示面板 .....	2
3.2 显示数字定义 .....	3
3.3 功能按键 .....	4
4. 操作说明 .....	5
4.1 开机 /关机 .....	5
4.2 置零 .....	5
4.3 去皮功能 .....	5
4.4 单位转换 .....	5
4.5 称重功能 .....	5
4.6 检重功能 .....	5
4.7 计数功能 .....	6
4.8 百分比计重功能 .....	6
4.9 手动累计功能 .....	7
4.10 自动累计功能 .....	7
4.11 数据输出功能 (RS232) .....	7
5. 校准 .....	8
6. 参数设置 .....	8
7. 显示 A/D 内码和工作电压 .....	9
8. 显示信号定义 .....	9
9. 错误提示与故障排除 .....	10
10. 电池与充电注意事项 .....	10

# 1. 引言

感谢您购买南京东恒 EHC-W 计重秤。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

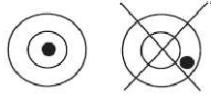
## 注意事项

-  ■ 请在干燥环境下使用该电子秤，严禁将电子秤浸泡在水或其他液体中。
- 该电子秤内置可充电铅酸电池，在废弃不用时请按照当地法律法规进行合法处置。
- 在使用该电子秤前请仔细阅读此说明书。为了以后方便查询与解决可能出现的问题，请保存好此说明书。
- 使用前请开机热机 3 分钟，以便电路和称重传感器有足够的时间来达到稳定和平衡。将待称重的物品放在秤盘上，获取稳定的重量数据后，请立即移走物品。这有利于延长秤的寿命、保证精度。
- 避免长时间暴露于极热或极冷的环境中，此电子秤最适合在正常室温下使用。使用前应使秤适应其所处的环境温度。
- 若电子秤放置较长时间不用，请隔 90 天给电池充一次电。随着使用时间的加长，电池性能会逐渐退化。若充电后电池工作时间太短，请立即更换电池。
- 不要在使用中的手机，收音机，计算机或其他电子设备附近使用，因为这些设备发射的射频信号可能造成称量不稳定。

## 产品规格及参数

型号	EHC-W-15	EHC-W-30
最大量程	15 kg (30 lb)	30 kg (60 lb)
最小感量	0.5 g (0.001 lb)	1 g (0.002 lb)
分辨率	1:30000	
最小起重量	10 g (0.02 lb)	20 g (0.04lb)
结构	不锈钢秤盘，塑料外壳	
称重单位	kg / g / lb / oz / lb:oz	
标定单位	kg / lb	
模式	称重，计数，比较，百分比称重，累计	
显示	单窗口，25mm (1")字高, 6 1/2 位数字, 7 段 LCD 带背光显示	
置零范围	开机零点范围: 校准零点±10%FS; ZERO 置零范围: 开机零点±5%FS	
去皮范围	满量程	
稳定时间	<5 秒	
工作温度	14°~ 105°F (-10°~40°C)	
湿度范围	<90% 相对湿度	
电源	6V 4Ah 铅酸电池或适配器(12Vdc/500mA 内正外负)	
电池性能	充电 12 小时可持续用 80 小时 (背光关闭条件下)	
通讯接口	RS232	
安全加载范围	0~150% FS	
秤盘尺寸 (长 x 宽)	290 x 220 mm; 11.42" x 8.66"	
整秤规格(长 x 宽 x 高)	294 x 342 x 115 mm; 11.58" x 13.46" x 4.53"	

## 2. 拆封和设置

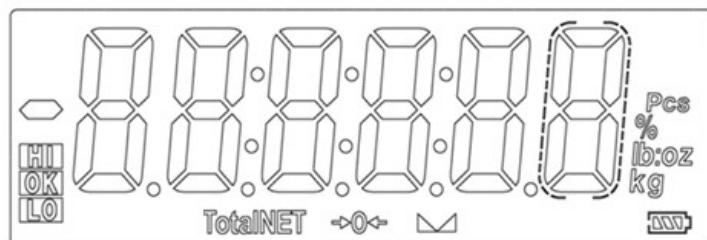
- 拆开包装盒将秤拿出放置于稳定平坦的使用地点。避免在灰尘、污垢、湿气、振动、气流强电磁波及阳光直射等环境下使用。
  - 前面板装有水平泡，利用电子秤的调整底角调平水平泡，直到气泡位于水平泡中间。（如右图所示）
  - 注意:** 每次更换使用地点都需将秤调至水平状态。
  - 在第一次使用前，内置充电电池需充电12小时。
  - 连接适配器的插口在秤体底部。将适配器接通电源后电池开始充电。
- 注意:**
- ✓ 电池充满电后可持续工作 20 小时。
  - ✓ 电量低于 5.4V(+0.1V)时，秤将自动关机电量在 5.4V(+0.1V) ~5.7V(+0.1V)之间时，秤将交替显示“Lo.bAT”。
- 若电子秤在将来需存放或者运输，请保存好完整的包装材料以达到对秤较好的保护。

### 装箱清单:

- 电子秤
- 12Vdc/500mA 适配器
- 使用说明书
- 合格证

## 3. 显示面板和按键功能

### 3.1 显示面板



-  - 秤置零，毛重为 0，皮重为 0
-  - 读数稳定
- **NET** - 读数为净重，皮重非 0.
- **Total** - 读数为累计总次数，总重量，总件数或总百分比。
- **lb** - 当前称重单位是 lb 或 lb:oz
- **oz** - 当前称重单位是 oz 或 lb:oz
- **kg** - 当前称重单位是 kg
- **g** - 当前称重单位是 g
- **%** - 当前称重单位是% (在百分比称重模式下).
- **Pcs** - 当前称重单位为 pcs (在计数模式下).
- **HI** - 检重功能启用。当前数据超过规定的上限
- **OK** - 检重功能启用。当前的数据在规定上下限范围内。
- **LO** - 检重功能启用。当前数据在低于规定的下限。
-  - 电池电量

### 3.2 显示数字定义

ASCII	LCD/LED Show	ASCII	LCD/LED Show	ASCII	LCD/LED Show
0		A		N	
1		B		O	
2		C		P	
3		D		Q	
4		E		R	
5		F		S	
6		G		T	
7		H		U	
8		I		V	
9		J		W	
		K		X	
		L		Y	
		M		Z	

### 3.3 功能按键



<b>0 ~ 9</b>	在计数、检重及校准模式下输入数字
清除	清除输入数据或累计值
去皮 →	读数稳定时去除皮重: 去皮范围 100%FS 确认操作或输入数据
置零	读数稳定时设置零点, 置零范围: 开机零点±5%FS
累加	增加数值至累计值 长按显示总累计值
单位转换	转换称重单位, 可用单位有: kg, g, lb and oz
打印	通过 RS232 接口输出数据
比较	进入检重模式, 设置上下限值
百分比	进入百分比称重模式 在计数模式下, 显示单重(g/pcs), 总重量(kg) 或计数个数(pcs)
计重	进入计数模式 退出当前工作模式, 返回到计重模式
退出 开/关	关机时, 短按开机 开机时, 长按关机 在参数设置状态时, 按下返回到正常称重状态
退出 开/关 + 0	进入校准模式
退出 开/关 + 1	进入 LCD 和按键测试模式
退出 开/关 + 2	进入参数设置模式
退出 开/关 + 3	进入内码和电压检验模式

## 4. 操作说明

### 4.1 开机 /关机

将电子秤置于稳定、平坦的地点，利用调整底角调整水平泡直至气泡位于水平泡中心位置。清空秤盘，打开位于秤左下方的电源开关，按**退出/开/关**键开机。开机后秤会自检，然后显示归零。当秤不在开机零点范围（校准零点+/- 10%FS）内，开机后秤会显示“Err04”或“Err05”。

开机状态下，长按**退出/开/关**键关机。

### 4.2 置零

秤稳定时，并处于置零范围内，按**置零**键，秤回零，清除皮重。置零范围：开机零点±2%FS。零点指示灯亮。

### 4.3 去皮功能

显示读数稳定时按**置零**键，置零指示灯点亮。

在秤盘上放置一个容器，秤将显示容器的重量。

按**去皮**键可将显示重量作为皮重扣除，此时显示净重0。“去皮”指示灯亮起，当物品置于容器内放在秤盘上，秤仅显示物品的重量。

将容器从秤盘上移走后，秤会显示一个负数。在称重物品和容器没有拿开的情况下，按**置零**键显示毛重值。

### 4.4 单位转换

在正常称重状态下，按**单位转换**键转换称重单位，可用单位有kg, g, lb, oz

### 4.5 称重功能

在秤开机回零后，放置需称重物体于秤盘上。此时秤将显示当前物体的重量和称重单位。

### 4.6 检重功能

检重功能开启后，当秤盘上的重量、数量或百分比重在或不在设定值范围内，秤会发出警报声。设定值会有一个上限值，一个下限值，可选取一个值使用，也可两值同时使用。

按**比较**键，先显示“*ConP*”，再显示“*U/L.HG*”。按**单位转换**键选择称重单位。按**去皮**键确认。

先显示“*H.LH*”，然后显示0，按0~9数字键输入数值，按**去皮**键确认。若需重置输入数值，按**清除**键清除已输入数值。

按**去皮**键确认后，秤会显示“*L.U*”，然后同输入上限数值的步骤输入下限值。

按**去皮**键确认后，返回到称重状态，检重模式开启。

此时放置物品于秤盘上后会显示HI/OK/LO的指示。若物品重量不在设置的上下限范围内，如下所示，秤会发出蜂鸣声。

### **设置上限和下限值，且上限值大于下限值：**

秤盘上物品重量在上下限值之间，秤会显示OK并发出蜂鸣声。

### **设置下限值，上限值设为0：**

秤盘上物品重量低于下限值，秤会显示OK并发出蜂鸣声。高于下限值时，秤会显示HI且无蜂鸣声发出。

### **设置上限值，下限值设为0：**

秤盘上物品重量低于上限值，秤会显示LO且无蜂鸣声。高于上限值时，秤会显示OK并发出蜂鸣声。

### **设置上下限值，下限值大于上限值**

秤盘上物品重量低于下限值，秤会显示LO且无蜂鸣声。秤盘上物品重量高于下限值，秤会显示HI且无蜂鸣声。

**注意：** 检重模式下，秤盘上称重的重量需大于20d

若需关闭检重模式，输入上下限值时按按**清除**键将上下限值都设为0，按**去皮**键确认。上下限值在正常称重模式，百分比称重模式和计数模式下都可用。

## **4.7 计数功能**

在开启计数功能前，需将秤盘上容器清空，按**去皮**键将容器的重量扣除。

将样品置于秤盘上，按**计重**键开始。秤会显示“**L PL.---**”，按数字键输入样品数量，按**去皮**键确认。若需重置输入数值，按**清除**键清空。

放置更多物品于秤盘上，秤会显示物品数量。

按**百分比**键转换显示称重单位，总重或者数量。

按**计重**键返回到正常称重模式。

**注意：** 样品重量需大于0.5d，否则秤会显示“**L o.PC.UF**”，然后2s内返回到正常称重模式。

## **4.8 百分比计重功能**

在此功能下，样品重量可显示为1%-100%。当其他物品放置于秤盘上时，秤将显示此物品占样品重量的百分比。

按**%**键进入百分比计重模式，秤会显示“**SPL.100%**”。

此时按下面的键进行样品百分比选择：

按**0**键设置样品为1%，秤显示“**L PL.001**”

按**1**键设置样品为2%，秤显示“**L PL.002**”

按**2**键设置样品为5%，秤显示“**L PL.005**”

按**3**键设置样品为10%，秤显示“**L PL.010**”

按**4**键设置样品为20%，秤显示“**L PL.020**”

按**5**键设置样品为50%，秤显示“**L PL.050**”

按**6**键设置样品为100%，秤显示“**L PL.100**”

按**去皮**键确认。拿走样品，然后放置其他物品于秤盘上，秤将显示物品占样品的百分比。

**例如：** 放置6kg的物品于秤上，按**%**键显示100.00%，再按**去皮**键。将6kg物品拿走，再放置3kg物品于秤上，秤将显示50%。因为3kg是6kg的50%。

按**功能**键返回到正常称重状态。

**注意：**若将样品重量设置为1%，此重量必须大于50d，若设为2%，此重量必须大于100d。剩余的%也需用同样的方式来设置。

## 4.9 手动累计功能

在称重模式和计数模式下累计功能可用。

在称重数据稳定后，按**累加**键，显示的数据会被储存到累计值中。

秤会显示"ACC001"然后显示总计值，2秒后回到正常称重模式。

拿走秤盘上物品，秤将归零，然后再放置另一物品于秤盘上。按**累加**键，秤会显示"ACC 002"然后显示新的总计值。

继续上述步骤，直到所有重量被累加。

若需查看总累计值，在秤置零时按**累加**键。 秤会显示累计总数"ACC xxx" 然后显示累计总重量，之后归零。

## 4.10 自动累计功能

当秤设置在自动累计功能模式下，数值将会自动储存。

放置物品于秤盘上，秤稳定后会有蜂鸣声响起，这就表示此数值已被接受。2秒后累计信号开启，秤显示“ACC001”，然后显示总累计值。2秒后总累计值信号关闭，返回到正常称重模式。

拿走秤盘上重量，然后加另一物品于秤盘上，重复上述过程。

上述总计数可见。

## 4.11 数据输出功能 (RS232)

常规称重模式，当读数稳定，按下**打印**键会通过RS232接口输出数据如下：

Gross: xxx.xxxkg/lb/oz  
Tare: xxx.xxxkg/lb/oz  
Net: xxx.xxxkg/lb/oz  
ACC.N: xxxxxxxxx  
Total: xxxxxxxxxkg/lb/oz

计数模式，当读数稳定，按下**打印**键会通过RS232接口输出数据如下：

Gross: xxx.xxxkg  
Tare: xxx.xxxkg  
Net: xxx.xxxkg  
Pc.wt.: xxxx.xxg  
Count: xxxxxxxxpcs  
ACC.N: xxxxxxxxx  
Total: xxxxxxxxpcs

百分比模式，当读数稳定，按下**打印**键会通过RS232接口输出数据如下：

Gross: xxx.xxxkg  
Tare: xxx.xxxkg  
Net: xxx.xxxkg  
100%.WT:xxx.xxxkg  
Precent: xxxx.xx%

## 5. 校准

- 5.1. 在称重状态，同时按下**置零/开/关键+0**键 3 秒以上；
- 5.2. 进入校准状态后，重量显示窗口 CAL.ON，这时，单重窗口显示当前操作：“Unit.0”(Unit.0) 或 “Unit.1”(Unit.1) 表示选择校准重量单位是 Kg (Unit.0) 或 lb (Unit.1) 数量窗口显示“-----”
- 5.3. 用**单位转换**键选择校准重量的单位是 Kg 还是 lb (对应的重量单位指示灯会亮)，用**置零/开/关**可退出，用**确认**键确认选择，并进入下一步。
- 5.4. 重量窗口仍显示 CAL.ON，单重窗口显示“unLoAd”(Unload) (表示准备校准零点，请移去秤台上的任何重物)，数量窗口显示当前 A/D 的输出内码，当秤稳定且重量单位指示灯不闪烁时，用**确认**键确认进行零点校准，用**置零/开/关**可退出。当秤稳定且已取得当前零点后，秤自动进行到下一步
- 5.5. 单重窗口显示“LoAd”(load)；表示对标准重量进行校准。数量及重量窗口的显示内容不变，在秤台中央轻轻放上 25%~100%FS 的标准重量，当秤稳定且重量单位指示灯不闪烁时，用**确认**键确认进行零点校准，用**置零/开/关**可退出。当秤获取了稳定的数据后，秤自动进行到下一步
- 5.6. 重量窗口显示内容不变，单重窗口显示“InPLd”(Input Load Weight 输入重量)，数量窗口显示“0.000”(当校准重量单位是 Kg 时) 或 “0.0000”(当校准重量单位是 lb 时)，这时请移去秤台上的加载重量并用数字键或**清除**键输入加载的标准重量，再用**确认**键确认操作，输入的数据在数量窗口显示。
- 5.7. 当秤的单重窗口再次显示“unLoAd”(Unload)时，表示秤准备再次对零点进行再确认，已移去秤台上的重物后，当秤稳定且重量单位指示灯不闪烁时，按**确认**键确认。
- 5.8. 当秤正确校准完毕后，自动重新初始化，准备进入正常称重状态

## 6. 参数设置

在正常称重模式下，同时长按**退出/开/关** + **2** 键直到秤显示“SETUP”，然后显示“**A.O.T**”表示进入参数设置模式。

在此模式下，使用数字键**0**—**9** 键输入数字，使用**清除**键清除输入的数字，使用**去皮**键确认设置值并进入下一个菜单，使用**退出/开/关**键退出当前模式返回称重模式。

参数菜单

参数	定义	设置定义	默认设置
A.O.T	自动关机时间	00~30 分钟	5
BLT	背光模式	0 – 背光关闭 1 – 背光开启 2 – 背光在按键操作或称重后 15 秒无操作自动关闭	2
CST	液晶对比度设置	0~7 (由弱到强)	4
ACC	累计模式	0- MAN, 手动累计 1- AUT, 自动累计	MAN
BEEP	数据比较时 蜂鸣器设置	0- 蜂鸣器关闭 1- 比较结果为 LO 时，蜂鸣器响起 2- 比较结果为 OK 时，蜂鸣器响起 3- 比较结果为 HI 时，蜂鸣器响起	2

BPS	波特率	12- 1200bps 24- 2400bps 48- 4800bps 96- 9600bps 192- 19200bps	96
DFT	数据格式	1 - 8N1; 2 - 7O1; 3 - 7E1	8N1
CFT	输出模式	0- 无输出 1- 读数稳定后输出一次 2- 按 <b>打印</b> 键输出一次 3- 读数稳定或按 <b>打印</b> 键后输出	2

## 7. 显示 A/D 内码和工作电压

在正常称重模式下，同时长按**退出/开/关** + **3** 键直到秤显示“CODE”，然后显示内码（若内码大于 999999，将会显示两端 H xxxx 和 L xxxx）。按**单位**键自动显示 H xxxx, L xxxx 或者两者都显示。

按**去皮**键去除内码，显示净内码，“净重”指示将点亮。再按**去皮**键显示内码，“净重”指示关闭。

按**功能**键查看工作电压，显示“V.x.x”（电压 x.x V），表示内部工作电压为 x.x V. 若秤使用适配器，适配器工作，显示电压为适配器电压。若未使用适配器，显示电压为电池电压。

## 8. 显示信号定义

**Err01:** 重量过大

**Err04:** 超出零点范围

**Err05:** 低于零点范围

**Err12:** 不能正确设置参数

**Err20:** 校准错误

**Err30:** 内码太大

**CAP.:** 量程

**UOL.:** 电压

**UNIT:** 称重单位

**UnLoAd:** 未载重

**LoAd:** 加载

**INPLd:** 输入加载重量

## 9. 错误提示与故障排除

问题	造成原因	解决方法
Err01	超量或读数在当前称重单位下不可用。	减少秤盘上载重直到重量可显示，或选择其他称重单位
Err04	开机重量超过开机零点 (+10%), 或超过置零范围 (+10%)	确保秤盘已清空。 关机重启 进行零点校准
Err05	开机重量小于开机零点 (-5%) 或小于置零范围 (-5%).	将秤盘装在秤上 进行零点校准
Err30	传感器到仪表的线连接不正确，短路或者断开。ADC 或传感器损坏。	确保连接线连接正确； 更换传感器或主板。
Err12	参数未设置，或设置不正确或设置参数丢失。	重设参数 重新校准
Err20	校准错误；输入重量或加载重量太小，太大，不稳定或非线性的。	输入正确数据，放置合理重量于秤盘上，或找专业维修。
不能开机	电源线未接或电源未供电 电池没电 其他故障	检查电源线连接，确保电源线接通源 更换电池 专业维修
不能置零或开机后不归零	载重超出允许范围 载重不稳定 传感器损坏	移除载重 等待载重数据稳定 专业维修
低电显示	电池电量不足	给电池充电

## 10. 电池与充电注意事项

此秤内置可充电 6V 铅酸蓄电池 (4Ah)。当秤显示“Lo.bAt”时，请务必插上适配器给电池充电。在充电期间，秤可继续使用。一般情况下，连续充电 10-12 小时可将电池充满。

电池寿命和充电时长将随着使用的不同而不同。若电子秤放置较长时间不用，请隔 90 天给电池充一次电。随着使用时间的加长，电池性能会逐渐退化。若充电后电池工作时间太短，请立即更换电池。

本公司产品提供一年的质保服务，如有下列情形，虽然在质保范围内，我司酌情收取材料成本费和服务费，敬请谅解。

1. 使用不慎或错误导致损坏；
2. 自行改装而产生的故障；
3. 自安装后，由搬移或运送发生的损坏；
4. 因自然灾害导致的损坏。
5. 电池为易耗品，本公司提供三个月的质保服务。